

## SOKETLERİN KULLANMA TALİMATI

- 1- Tüm işaretler okunabilmeli üzerinde tanımlayıcı bilgiler olmayan soketleri kullanmayınız.
- 2- Soketlerin gövdesi hasar görmemiş, biçimi bozulmamış, aşırı derecede aşınmamış, çentikler, oyuklar, çatlaklar ve korozif aşınma görülmemelidir
- 3- Soketlerin emniyetli (anma) çalışma yükü kullanılan halatların emniyetli (anma) çalışma yükü kadardır. Emniyetli (anma) çalışma yükünden fazla yük yüklenmemelidir. (Şekil 1)
- 4- Soketlere yükler soket ve halat ekseninde yüklenmelidir. (Şekil 1)
- 5- Yatay yük yüklenmemelidir. (Şekil 2)
- 6- Ani yüklemelerden, vuruntulu darbeleri yüklemelerden kaçınınız.
- 7- Soketlere ilave ekipman kullanımında; halat ve soket emniyetli çalışma yüküne uygun olduğun ekipman kullanın. (Şekil 3)
- 8- Soketlere takılacak halka, halat, zincir v.b. çapı soketlere uygun olmalıdır.
- 9- Kamalı Tip Açık Soketlerde halat soketin içinden geçirildikten sonra halatın boşta kalan kısmına uygun klemens kullanın. Böylece halatın yuvadan çıkmasını engellemiş olursunuz. (Şekil 4)
- 10-Kamalı Tip Açık Soketlerde halatın soketten çıkan halat ucunun uzunluğu (hangisi büyükse) halat çapının 6 katı veya 150 mm olmalıdır. (Şekil 5)
- 11-Soketlerde kullanılan halatların bir yere sürtünerek aşınmasını ve kopmasını engelleyiniz.
- 12-Farklı uygulamalarda mutlaka imalatçıyla görüşünüz.
- 13-Titreşimli olacak şekilde yüklenen soketler periyodik olarak manyetik parçacık veya penetrant testi ile kontrol edilmelidir.
- 14-Çatlama, aşınma, oyuk oluşmuş soketleri kullanımdan çekiniz.
- 15-Soketleri bükerek, kaynatarak, ısıtarak vb. yollarla asla düzeltmeye kalkmayınız.
- 16-Soketleri, imalatçısına danışmadan -20 °C ile +200 °C sıcaklık aralığı dışında kullanılmamalıdır.
- 17-Soketler, imalatçının onayı alınmadan asit çözeltilerine daldırılmamalı veya asit buharına, diğer kimyasallara maruz bırakılmamalıdır. Asidik çözeltiler, buharlar ve benzeri ihtiva eden bazı imalat işlemleri göz önünde bulundurulmalı ve bu durumlarda imalatçısının tavsiyeleri tutulmalıdır.
- 18-Soketlerde kullanılan malzemeler, KOSGEB laboratuvarında ve TSE Gebze Makine Laboratuvarında testlere tabi tutulmaktadır.
- 19-Soketler TSE tarafından 150 tona kalibrasyonlu Çekme Basma Test makinesinde yük testine tabi tutulmaktadır
- 20-Kullanılan Soketler, uzman bir kişi tarafından periyodik olarak muayeneye tâbi tutulmalıdır. Bu tür muayeneler arasındaki süre, kullanım sıklığına bağlı olmakla birlikte altı ayı geçmemelidir. Bu kontroller şu şekilde olmalıdır.
  - a.Gözle Kontrol
  - b.Boyut Kontrolü (Kullanıma bağlı aşınmalar veya aşırı yüklemeler gibi durumlarda)
  - c.Penetrant kontrolü (Dövme parçaların darbeleri kullanımlarında)
  - d.Yük Testi (TSE Kalibrasyonlu cihazlarda)
- 21-Hatalı kullanımlara karşı Güneş Makinanın sorumluluğu yoktur

Ürünlerin üzerindeki işaretlemeler ve anlamları

(WLL 6,3 T GMS 09070093) C €

Fırdöndü emniyetli çalışma yükü	WLL 6.3 T
Firmanın ticari ünvanı ve adresi veya kısaca adı ve adresi veya tescilli markası	GMS
İzlenebilirlik kodu	09070093
CE İşareti	C €

